

Produktname	Angaben in Gew. %												Eigenschaften
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	W	Fe	Sonst.	
Thaloy® NiAl 80-20 Sp					R							Al 20	Haftgrund, oxidationsbeständig
Thaloy® NiAl 85-15 Sp					R							Al 15	Haftgrund, oxidationsbeständig
Thaloy® NiAl 90-10 SP					R							Al 10	Haftgrund, oxidationsbeständig
Thaloy® NiAl 95-5 SP					R							Al 5	Haftgrund, oxidationsbeständig
Thaloy® NiMoAl 90-5-5 Sp					R	5						Al 5	selbsthaftender Spritzwerkstoff mit guter Schlagbeständigkeit
Thaloy® NiTi 96-4 Sp					R							Ti 4	selbsthaftender Spritzwerkstoff
Thaloy® NiCr 80-20 Sp				20	R								Haftgrund für keramische Deckschichten, oxidations- u. korrosionsbeständig bei hohen Temperaturen
Thaloy® NiCr 50-50 Sp				50	R								hohe Oxidationsbeständigkeit
Thaloy® NiCr 40-60 Sp				57	R								hohe Oxidationsbeständigkeit
Thaloy® NiCrMo Sp				21	R	9		3					ähnliche Legierung625, ausgezeichnete Seewasserbeständigkeit, hohe Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit
Thaloy® NiCrFe Sp				15	R						23		selbsthaftende Spritzschichten

Produktname	Angaben in Gew. %												Eigenschaften
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	W	Fe	Sonst.	
<b>Thaloy® NiBSi SP</b>	verschiedene Analysen im Bereich 0-5%B und 0-5%Si												für verschiedene Anwendungen gegen hohe bis höchste abrasive Belastungen – auch unter korrosiven Belastungen einsetzbar
<b>Thaloy® NiCrBSi SP</b>	verschiedene Analysen im Bereich 0-5%B, 0-5%Si und 2-15%Cr												
<b>Thaloy® Ni+ WSC SP</b>	verschiedene Analysen im Bereich 0-5%B, 0-5%Si und 2-15%Cr und 15-50%WC												
<b>Thaloy® Ni+ WC SP</b>	verschiedene Analysen im Bereich 0-5%B, 0-5%Si und 2-15%Cr und 15-50%WSC												
<b>Thaloy® Ni+ WC/ Co SP</b>	verschiedene Analysen im Bereich 0-5%B, 0-5%Si und 2-15%Cr und 15-50%WC/Co												
<b>Thaloy® NiCr+ CrC SP</b>	NiCr 80-20 + 20-30%Chromcarbid												
<b>Thaloy® 4819C Sp</b>			0,5	15	R	15			0,2	4	4,5	Co: 1	hohe Beständigkeit gegen oxydierende und reduzierende Medien
<b>NiCr + HBN Sp</b>	NiCr 80-20 + 14% hexagonales Bornitrid												Oxidationsbeständige Legierung mit integriertem Festschmierstoff

Produktname	Angaben in Gew. %												Eigenschaften
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	W	Fe	Sonst.	
<b>Corthal® 35 Sp</b>				29							R	B 3,9	sehr feinkristalline Schichten, beständig gegen Verschleiß und Korrosion
<b>Corthal® 42 Sp</b>	2	1	1	29	3	0,8					R		gute Korrosionsbeständigkeit, für schwachen Abrasionsangriff
<b>Corthal® 55 SP</b>	5			27							R		exzellente Abrasionsbeständigkeit
<b>Corthal® 60 SP</b>	4,6			23				6			R		hohe Beständigkeit gegen Mineralverschleiß
<b>Corthal® 65 Sp</b>	6			21		6		6,7	0,67	1,7	R		hohe Verschleißbeständigkeit + Warmhärte
<b>Corthal® Fe-WC Sp</b>	verschiedene Varianten auf Fe-basis mit bis zu 50% WSC oder 50%WC												sehr hohe Abrasionsfestigkeit
<b>Corthal® FeAl 80-20 Sp</b>											R	Al: 20	hohe Oxidationsbeständigkeit und Festigkeit
<b>Corthal® CTX-10 Sp</b>				19	34						R		hohe Korrosionsbeständigkeit
<b>Corthal® CT35 Si Sp</b>		5		28							R	B: 1	harte abrasionsfeste Beschichtungen
<b>Corthal® CT35 T Ni Sp</b>		1,8	1,8	30	8,8						R	B: 3,7	sehr feinkristalline Beschichtungen hoher Festigkeit und Härte
<b>Corthal® FeCrAlY Sp</b>				22							R	Al: 6	hohe Oxidationsbeständigkeit

Produktname	Angaben in Gew. %												Eigenschaften
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	W	Fe	Sonst.	
<b>Corthal® 18-12 Sp</b>				18	12	2,5					R		Typ 316L, rost- und säurebeständige Legierung
<b>Corthal® X40Cr13 Sp</b>	1	0,75		15							R		hohe Festigkeit und Härte, zur Reparatur von Maschinenelementen
<b>Corthal® WZ50 SP</b>	0,3			2,5					0,6	4,5	R		gute Verschleißigenschaften bei Reibpaarungen zu niedriglegiertem Stahl, Aufarbeitungsarbeiten an Maschinenteilen
<b>Corthal® 606 SP</b>	0,6	0,9	2,5	4,5							R		gute Verschleißigenschaften bei Reibpaarungen zu niedriglegiertem Stahl, Aufarbeitungsarbeiten an Maschinenteilen
<b>Corthal® NiFe Sp</b>			3		36						R		Spritzlegierung mit besonders geringer Wärmeausdehnung
<b>Corthal® 4122 Sp</b>	0,4			18		1					R		relativ harte korrosionsfeste Beschichtungen
<b>Corthal® 4001 Sp</b>	0,1			16							R		relativ harte korrosionsfeste Beschichtungen
<b>Corthal® 900 Sp</b>			6	19	8,5	2					R	Co: 2	rost- und säurebeständige Legierung
<b>Corthal® 300 HC Sp</b>	1,1			2,4		0,2					R		harte Schichten, zur Reparatur von Maschinenteilen
<b>Corthal® W50Ni40Fe10 Sp</b>					40					50	10		Schutzschicht beim Kontakt mit Al-schmelzen
<b>Corthal® Al-Al2O3 Sp</b>	40% Al-oxid eingebettet in eine Al-Matrix											rutschfeste Beschichtungen	

Produktname	Angaben in Gew. %												Eigenschaften
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	W	Fe	Sonst.	
<b>Corthal® CuAl8Ni6 Sp</b>		+			6		R					Al: 8	seewasserbeständige Bronzelegierung
<b>Corthal ®CuAl9Fe1 Sp</b>							R				1	Al: 9	verschleißbeständige Bronzelegierung hoher Festigkeit
<b>Corthal ®Cu SP</b>							100						elektrotechnische Anwendungen, dekorative Beschichtung
<b>Corthal ® Cu-HBN SP</b>	10% hexagonales Bornitrid als Festschmierstoff in weicher Kupfermatrix												Einlaufschichten, sehr gute Notlaufeigenschaften